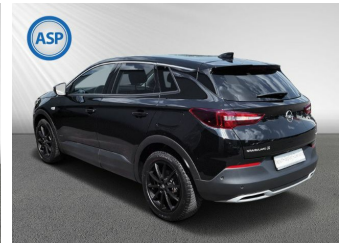


OPEL Grandland X INNOVATION Plug-in-Hybrid 1.6 Turbo EU6d H..

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 11.08.2022



Preis: 31.790 €

Fahrzeugnummer: S141518

Fahrzeugdaten

Leistung	133 kW (181 PS)
Erstzulassung	09/2020
Farbe	schwarz (diamant schwarz/karbon schwarz)
Kilometerstand	20.000 km
Getriebe	Automatik
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Kraftstoffart	Hybrid
Aufbauart	SUV / Geländewagen

Verbrauch und Umwelt

CO2-Effizienzklasse	A+*
CO2-Emissionen kombiniert	34 g/km*
Kraftstoffverbrauch kombiniert	1,50 l/100km*

*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

ASP Autosalon Berlin GmbH

Brunsbütteler Damm 102 · 13581 Berlin

Tel.: +49 (0)30 3064 108-0 · Fax: 49 (0)30 3064 108-11 · s.petrovic@autosalon-berlin.de



OPEL Grandland X INNOVATION Plug-in-Hybrid 1.6 Turbo EU6d H..

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 11.08.2022

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Einparkhilfe
- Antiblockiersystem (ABS)
- Lederausstattung
- Elektr. Fensterheber
- Lichtautomatik
- ASR
- Multifunktionslenkrad
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Elektr. Seitenspiegel
- Wegfahrsperr
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Sitzheizung
- Navigationssystem
- Adaptives Kurvenlicht
- Tagfahrlicht
- Metallic
- MP3
- Außenspiegel elektrisch
- Rückfahrkamera
- Klimatisierung
- Tuner / Radio

Beschreibung

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Schaltwippen

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Kollisionswarner

Komfort

ASP Autosalon Berlin GmbH

Brunsbütteler Damm 102 · 13581 Berlin

Tel.: +49 (0)30 3064 108-0 · Fax: 49 (0)30 3064 108-11 · s.petrovic@autosalon-berlin.de



OPEL Grandland X INNOVATION Plug-in-Hybrid 1.6 Turbo EU6d H..

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 11.08.2022

- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Keyless Entry
- Ambiente Beleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Klimaautomatik-2-Zonen

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Dynamisches Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperrung
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Isofix Beifahrersitz

Entertainment

ASP Autosalon Berlin GmbH

Brunsbütteler Damm 102 · 13581 Berlin

Tel.: +49 (0)30 3064 108-0 · Fax: 49 (0)30 3064 108-11 · s.petrovic@autosalon-berlin.de



OPEL Grandland X INNOVATION Plug-in-Hybrid 1.6 Turbo EU6d H..

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 11.08.2022

- Navigationssystem
- Radio
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Touchscreen
- Musikstreaming

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6
- Grüne Umweltplakette
- **Energieeffizienzklasse A+**

Qualität

- Scheckheftgepflegt
- HUAU neu
- Nichtraucherfahrzeug

Sonstiges

- Metallic
- Alufelgen
- Winterreifen
- Fahrerprofilauswahl
- E10 geeignet
-

- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung
- Audio-Navigationssystem 5.0 IntelliLink
- Heckklappenöffnung elektrisch
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Audiobedienung am Lenkrad
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Heckleuchten LED
- Sitzheizung vorn
- Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole
- LM-Felgen
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung

ASP Autosalon Berlin GmbH

Brunsbütteler Damm 102 · 13581 Berlin

Tel.: +49 (0)30 3064 108-0 · Fax: 49 (0)30 3064 108-11 · s.petrovic@autosalon-berlin.de



OPEL Grandland X INNOVATION Plug-in-Hybrid 1.6 Turbo EU6d H.. Gebrauchtwagen

Druckdatum: 11.08.2022

- Scheibenwischer mit Regensensor
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen unten abgeflacht) mit Multifunktion
- Fahrmodusschalter
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Schließ-/Startsystem Keyless Open
- Getriebe Automatik - Typ: EATN8 (8-Stufen Hybrid)
- Ergonomiesitz vorn links
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Tagfahrlicht LED
- Seitenairbag vorn
- Wegfahrsperrung
- USB-Schnittstelle
- BORDCOMPUTER
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)
- Kopf-Airbag-System
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar
- Lenkrad mit Schaltwippen
- Hybrid 165 kW (Motor 1 6 Ltr. - 133 kW)
- Nebelscheinwerfer
- 12V-Steckdose
- 12V-Steckdose im Laderaum
- Abbiegelicht
- Aktives Kurvenlicht (AFL)
- Akustischer Fußgängerschutz
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung
- Antriebsart: Frontantrieb
- Berg-Anfahr-Assistent - HSA Hill Start Assist
- Bi-LED-Scheinwerfer mit adaptiver Lichtverteilung (AFL)
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bremsassistent
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Elektron. Traktionskontrolle
- Fahrassistenz-System: Abstandswarner
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent

ASP Autosalon Berlin GmbH

Brunsbütteler Damm 102 · 13581 Berlin

Tel.: +49 (0)30 3064 108-0 · Fax: 49 (0)30 3064 108-11 · s.petrovic@autosalon-berlin.de



OPEL Grandland X INNOVATION Plug-in-Hybrid 1.6 Turbo EU6d H.. Gebrauchtwagen

Druckdatum: 11.08.2022

- Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- Feststellbremse elektrisch
- Innenraum-Paket
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz am Beifahrersitz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitze im Fond
- Kamerasystem 360
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Lendenwirbelstütze elektr. verstellbar
- Leseleuchten im Fond
- Leseleuchten vorn
- Mittelarmlehne hinten
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- Opel Connect
- Park-Assistent inkl. autom. Einparken
- Rücksitzlehnen u

ASP Autosalon Berlin GmbH

Brunsbütteler Damm 102 · 13581 Berlin

Tel.: +49 (0)30 3064 108-0 · Fax: 49 (0)30 3064 108-11 · s.petrovic@autosalon-berlin.de