MERCEDES-BENZ GLE 450 4Matic 9g-Tronic AMG LINE LED NAVI 360* GLE 450

Gebrauchtwagen

Fahrzeugnummer: A127336

Preis: 49.890 €

Fahrzeugdaten

Aufbauart	SUV / Geländewagen
Erstzulassung	03/2021
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Farbe	Grau (SELENITGRAU - METALLICLACK)
Getriebe	Automatik
Kilometerstand	73.525 km
Kraftstoffart	Hybrid
Leistung	270 kW (367 PS)

Verbrauch und Umwelt

Energieverbrauch (kombiniert)	10,5 l/100km
CO_2-Emissionen (kombiniert)	237 g/km
CO_2-Klasse	G

ASP Autosalon Berlin GmbH
Brunsbütteler Damm 102 · 13581 Berlin
Tel.: +49 (0)30 3064 108-0 · Fax: +49 (0)30 3064 108-11 · s.petrovic@autosalon-berlin.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner ASP Autosalon Berlin GmbH.

MERCEDES-BENZ GLE 450 4Matic 9g-Tronic AMG LINE LED NAVI 360* GLE 450

Gebrauchtwagen

Ausstattung

- Abstandstempomat
- Abstandsregeltempomat (ACC)
- Allradantrieb
- Android Auto
- Antiblockiersystem (ABS)
- Apple CarPlay
- ASR
- Berganfahrhilfe
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- DAB+
- Digitalradio / DAB
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe selbstlenkendes System
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Seitenspiegel
- Fernlichtassistent
- Garantie
- Isofix
- Klimaautomatik
- Lederlenkrad
- LED-Tagfahrlicht
- Lichtautomatik
- MP3
- Müdigkeitswarnsystem
- Navigation
- Radio
- Reifendruckkontrolle
- Servoschliessung Heck
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Start Stop Automatik
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre
- Abstandswarner
- Alarmanlage
- Leichtmetallfelgen
- Android Auto
- Antiblockiersystem (ABS)
- Apple CarPlay
- Außenspiegel elektrisch
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Dachreling
- E10 geeignet
- Einparkhilfe Kamera 360
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektr. Heckklappe
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Freisprecheinrichtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix Kindersitzhalterung
- Lederausstattung
- LED-Scheinwerfer
- Lenkrad höhenverstellbar
- Metallic
- MP3-Schnittstelle
- Multifunktionslenkrad
- Navigation
- Regensensor
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportfahrwerk
- Spracherkennungssystem
- Spurhalteassistent
- Spurwechselassistent
- Touchscreen
- Tuner / Radio
- USB-Anschluss
- Vollleder

ASP Autosalon Berlin GmbH
Brunsbütteler Damm 102 · 13581 Berlin
Tel.: +49 (0)30 3064 108-0 · Fax: +49 (0)30 3064 108-11 · s.petrovic@autosalon-berlin.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner ASP Autosalon Berlin GmbH.

MERCEDES-BENZ GLE 450 4Matic 9g-Tronic AMG LINE LED NAVI 360* GLE 450

Gebrauchtwagen

Beschreibung

!!! 1. Besitz !!!

!!! Lückenlos Scheckheftgepflegt bei MERCEDES BENZ !!!

19.03.2025 - 56.856 km
02.04.2024 - 42.485 km
06.04.2023 - 28.051 km
13.04.2022 - 14.473 km

Sonderausstattung

• Interieur-Paket Chrom
• Edelstahlpedale Sportdesign
• Fußmatten AMG
• Sitzbezug / Polsterung: Ledernachbildung Artico / Dinamica
• Sportsitze vorn
• Lenkrad (Leder Nappa, unten abgeflacht)
• Lenkrad (Sport) mit Multifunktion
• Lenkrad mit Schaltwippen/-tasten
• AMG-Line Interieur (Interieur-Paket Chrom, Edelstahlpedale Sportdesign, Fußmatten AMG, Sitzbezug / Polsterung: Ledernachbildung Artico / Dinamica, Sportsitze vorn, Lenkrad (Leder Nappa, unten abgeflacht), Lenkrad (Sport) mit Multifunktion, Lenkrad mit Schaltwippen/-tasten)
• Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent
• Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
• Feuerlöscher
• Induktionsladeschale für Smartphone
• Innenhimmel schwarz
• Sitz vorn rechts elektr. verstellbar (mit Memory)
• Memory-Paket (Sitz vorn rechts elektr. verstellbar (mit Memory))
• Metallic-Lackierung
• Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent Adaptive plus
• Multibeam LED (Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent Adaptive plus)
• Kühlergrill Diamant-Optik
• Außenspiegel schwarz lackiert
• Dachreling schwarz
• Frontschürze
• Heckschürze
• Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
• LM-Felgen
• Night-Paket (Kühlergrill Diamant-Optik, Außenspiegel schwarz lackiert, Dachreling schwarz, Frontschürze, Heckschürze, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt, LM-Felgen)
• Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent
• Kamerasystem 360 Grad
• Park-Paket mit 360 Kamera (Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent, Kamerasystem 360 Grad)
• Reifen-Reparaturset (Tirefit)
• Sitzheizung vorn
• Außenspiegel elektr. anklappbar
• Außenspiegel mit Umfeldleuchte
• Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik
• Spiegel-Paket (Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel mit Umfeldleuchte, Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik)
• USB-Anschlüsse

Serienausstattung

• Airbag Beifahrerseite abschaltbar
• Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
• Anti-Blockier-System (ABS)

ASP Autosalon Berlin GmbH
Brunsbütteler Damm 102 · 13581 Berlin
Tel.: +49 (0)30 3064 108-0 · Fax: +49 (0)30 3064 108-11 · s.petrovic@autosalon-berlin.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner ASP Autosalon Berlin GmbH.

MERCEDES-BENZ GLE 450 4Matic 9g-Tronic AMG LINE LED NAVI 360* GLE 450

Gebrauchtwagen

• Anti-Blockier-System (ABS)
• Antriebsart: Allradantrieb
• Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
• Chrom-Paket
• AMG-Optic-/Styling-Paket 1
• Kotflügelverbreiterung Wagenfarbe
• Frontschürze
• Heckschürze
• Kühlergrill Diamant-Optik
• Verkleidung / Seitenschweller (AMG)
• LM-Felgen
• Design- und Ausstattungslinie AMG Line (AMG-Optic-/Styling-Paket 1, Kotflügelverbreiterung Wagenfarbe, Frontschürze, Heckschürze, Kühlergrill Diamant-Optik, Verkleidung / Seitenschweller (AMG), LM-Felgen)
• Diebstahl-Warnanlage
• Elektromotor 16 kW (Hybridantrieb)
• Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
• Fahrassistenz-System: Bergabfahrkontrolle (Downhill-Speed-Regulation)
• Fahrassistenz-System: Geschwindigkeitslimit-Assistent
• Fahrassistenz-System: aktiver Bremsassistent
• Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent
• Fahrwerk tiefergelegt
• Fahrzeug Setup (Onlinedienste / Apps)
• Fahrzeug-Monitoring (Fahrzeugortungssystem)
• Fensterheber elektrisch vorn + hinten
• Gepäckraumabdeckung / Rollo
• Getriebe Automatik - (9-Stufen)
• Heckklappe mit automatischem Öffnungs- und Schließsystem
• Heckleuchten LED
• Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
• Karosserie: 5-türig
• Keyless Go Startanlage
• Klimaautomatik (Thermatic)
• Knieairbag Fahrerseite
• Kombiinstrument mit Variabler Anzeige (Widescreen Cockpit)
• Kommunikationsmodul (LTE) Vorbereitung Mercedes me connect
• Kopf-Airbag-System (Windowbag)
• Kraftstofftank: vergrößert
• Mercedes-Benz Notrufsystem
• Mild-Hybrid 286 kW (Motor 3, 0 Ltr. - 270 kW)
• Navigationssystem: Festplattennavigation
• PRE-SAFE-System
• Radstand 2995 mm
• Reifendruck-Kontrollsystem
• Rücksitzlehne geteilt / klappbar
• Schadstoffarm nac

Details zur Finanzierung

Monatliche Rate:	474 €		
Anzahlung:	10.998,00 €	Sollzinssatz:	5,83 %
Ratenabsicherung (optional):	0,00 €	Eff. Jahreszins:	5,99 %
Nettodarlehensbetrag:	43.992,00 €	Laufleistung:	60 Monate
Gesamtbetrag:	54.354,00 €	Schlussrate:	26.395,00 €

ASP Autosalon Berlin GmbH
Brunsbütteler Damm 102 · 13581 Berlin
Tel.: +49 (0)30 3064 108-0 · Fax: +49 (0)30 3064 108-11 · s.petrovic@autosalon-berlin.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner ASP Autosalon Berlin GmbH.